

セミナー	No.22
日時	2021年12月06日(月) 14:30~15:30
会場	金型・精密加工技術研究会様 オンライン形式
プログラム	No.1-2 水溶性切削油剤の上手な使い方

【概要】

2021年12月6日(月)、山形県の金型・精密加工技術研究会様から要請を受け、オンライン講習会「加工液による高精度・高能率化」の中で、セミナーを開催しました。

セミナープログラムは、No.1-2.「水溶性切削油剤の上手な使い方」を実施しました。

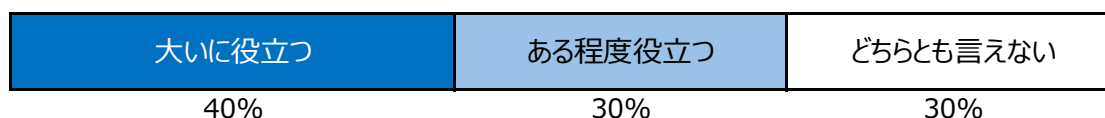
水溶性切削油剤の特徴や劣化要因について説明し、水溶性クーラントの新液チャージから抜き取りまでを1サイクルとして考え、上手にご使用いただくための方法や、水溶性クーラントを上手に使用するための管理方法について解説しました。

また、ご要望により、研削加工に必要なクーラントの性能について、説明しました。

<「切削油剤の基礎知識」のセミナー内容>

- ◎水溶性切削油剤の特徴◎水溶性切削油剤の劣化要因◎液抜き取り時の対応
- ◎新液チャージ時の対応◎日常の管理方法◎連休時の対応
- ◎切削加工と研削加工の油剤性能

【セミナー内容の有益度】



【セミナー内容の満足度】



【受講者のコメント】

研究・開発・技術

- クーラントに関しては、大体知っている内容だった。
- 切削油のトラブルシューティングを現在進行形で実施しているため、役に立つ内容だった。
- 問題解決の糸口を少なからず知ることができたため、満足することができた。

生産・製造

- 今後の作業に活かそうな内容がいくつかあった。
- 日常の管理方法や連休時の対応などは、すぐに活用していきたいと思った。
- 切削油剤の基本をあらためて学ぶことができた。
- ユーザーでの切削油剤の管理方法について、実例があるとより分かりやすいと感じた。
- 知らない内容もあり、今後の仕事に活かせるのではないかと思った。
- 一歩踏み込んだ内容についても知ることが出来て満足することができた。
- 割と知っている内容を復習する感じであった。
- 再度、きちんとクーラントを管理しようと思うきっかけになった。
- クーラント管理が十分に行えていなかったため、管理方法が分かり助かった。
- クーラントを使用しているため、非常に役に立つ内容だった。
- クーラント管理について再認識することが出来たので満足する内容だった。

以上